



Proti zdrsno oblikovane rezilne matrice s kvadratno – pravokotno in ovalno glavo.

Square – rectangular – round elongated with anti-slip.

Dimenzije so prikazane v tabeli.

Tipi:

- S: kvadratni tip
- R: pravokotni tip
- O: ovalni tip

Material:

HSS (Hitrorezna jekla)

Na voljo tudi v drugih materialih. Poglejte tabelo materialov.

Št. materiala:

1.3343 (S 6-5-2)

Lastnosti materiala:

HSS: Za obdelovanje zelo trdnih ali težavnih materialov. Izjemna odpornost na drgnjenje, visoka natezna trdnost in visoka odpornost na vročino.

The dimensions are shown in the table.

Types:

- S: square cutting form
- R: rectangular cutting form
- O: oblong cutting form

Material:

HSS (High speed steels)

Other materials available on request, see material table.

Material Number:

1.3343 (S 6-5-2)

Material properties:

HSS: For processing very solid or difficult materials. Exceptional abrasion resistance, high tensile strength and high resistance on heat.

Opomba | Note

Upoštevati je potrebno razmik med rezilno iglo in matrico. Pri rezilnih matricah za kvadratne in ovalne luknje, diagonala ne sme biti večja od d_1 max.

Consider the clearance between the piercing punch and the bush. The diagonal profile should not be larger than max. d_4



a H8	b H8	Stopnjevanje Gradation	d2 m5	d3	d4 max	H +0,25 0	L1 +0,5 0	L2 min
1,6 - 5,4	2,0 - 5,5	0,1	10	13	5,8	5,0		4
2,0 - 7,4	2,5 - 7,5		13	16	8,0			5
2,0 - 9,9	2,5 - 10,0		16	19	9,5			
2,5 - 12,9	3,2 - 13,0		20	23	12,0		16 / 20 / 25 / 32	8
3,2 - 15,9	4,0 - 16,0		25	28	17,3			
4,0 - 20,9	5,0 - 21,0		32	35	20,7			
5,0 - 26,9	6,3 - 27,0		40	43	27,7			

Tipi profilov Type variations

Naročite lahko tudi druge tipe profilov. Izdelujemo jih po predloženih skicah iz različnih materialov: HWS, HSS in PVD prevleko.

We can supply these tools according to your requirements from a range of materials: HWS, HSS and Physical Vapor Deposition (PVD) coatings.

