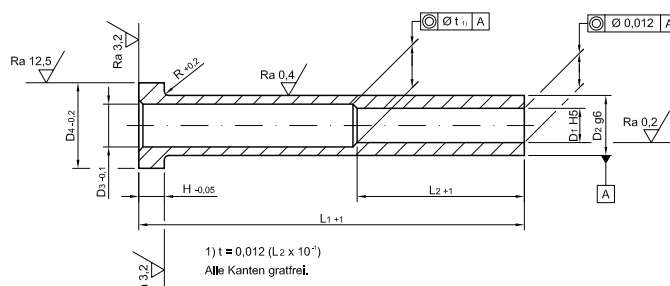


2 Izmetalna tulka Ejector Sleeves

DIN ISO 8405
Kaljena / Hardened



Kaljena izmetalna tulka s cilindrično glavo.

Hardened Ejector Sleeve with cylindrical head.

Obseg uporabe:

Za izmet oblikovnih delov iz orodja za brizganje plastike. Uporablja se pri predelavi plastike in kovinskih legur z nizko talilno točko. Izmetalne tulke prevzamejo lastnosti izmetačev in oblikujejo del nad oblikovnimi jedri.

Dimenzije so prikazane v tabeli.

Range of application:

Injection moulding it is used in the manufacture of plastics and metal alloys with low melting point. Ejector sleeves take over the function of ejector.

The dimensions are shown in the table.

Prileganje / Toleranca:

Notranji premer D_1

\emptyset	1,5 - 3	3,2 - 6	6,2 - 10	12
h5	-0,004	-0,005	-0,006	-0,008

Fit / Tolerance:

The inner diameter D_1

Premer stebila D_2

Shank diameter D_2

\emptyset	3	4 - 6	8 - 10	12 - 16
g6	-0,002	-0,004	-0,005	-0,006
	-0,008	-0,012	-0,014	-0,017

Opomba | Note

Na zahtevo se lahko dobavijo z izmetalnimi iglami. Prosimo povejte ob naročilu. Igle so približno 50 mm daljše od tulk. Izmetalne tulke so glede na povpraševanje dobavljive tudi z reducirnim delom.

Can be supplied with ejector pin upon request. Please quote when you order. Ejector pins are approximately 50 mm longer than the sleeves. Ejector sleeve, according to the inquiry is also available with the reduced point.

Prosta luknja	Celotna dolžina	Tekoča dolžina
$D_{3-0,1}$	L_{+1}	L_{+1}

Na ravni 1 je toleranca koaksialnosti do A max. 0,012 mm. Na stopnji 2 je ta vrednost max. 0,012 ($l_2 \cdot 10^{-1}$).

Hole	The total length	Length
$D_{3-0,1}$	L_{+1}	L_{+1}

At level 1 the coaxiality tolerance to A is max. 0,012 mm. At level 2 this value is max. 0,012 ($l_2 \cdot 10^{-1}$).



Material:

WS (Legirano orodno jeklo za delo v hladnem)

Št. materiala:

- 1.2516 (120 WV 4)
- 1.2067 (100 Cr 6)

Karakteristike:

Napustna obstojnost do 200°C / 392°F

Trdota:

Steblo: HRC 60 ± 2

Glava: HRC 45 +10/-5

Obdelava:

Kaljeno, napuščeno, fino brušeno steblo, brušena vodilna luknja, vroče kaljena cilindrična glava, korozijsko odporno.

Material:

WS (Alloyed cold-work steel)

Material Number:

- 1.2516 (120 WV 4)
- 1.2067 (100 Cr 6)

Material properties:

Resistant up to 200 °C / 392 °F

Hardness:

Shank: HRC 60 ± 2

Head: HRC 45 +10/-5

Finish:

Hardened, Tempered, precision ground steel shank, sharpened leading hole, hot forged cylindrical head, non corrosive.

Ø D ₁ H5 [mm]	Ø D2 g6 [mm]	Ø D3-0,1 [mm]	D4x H-0,2 / H-0,05 [mm]	R+0,2 [mm]	L2+1 [mm]	Model HH01 L 1+1 [mm]																				
						50	60	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400							
0,8	2,0	1	4x2	0,2	25		•	•	•																	
1,0		1,2				•	•	•	•																	
1,0	2,5	1,3	5x2			•	•	•	•																	
1,2		1,5		0,3			•	•	•	•																
1,3		1,6			35		•	•	•	•																
1,5	2,5	1,7				•	•	•	•	•																
1,5	3,0	1,8	6x3			•	•	•	•	•	•	•	•													
1,6		1,9				•	•	•	•	•	•	•	•													
1,7		2,0						•	•	•	•	•	•	•												
1,8		2,1							•	•																
1,9		2,2							•	•																
2,0	4,0	2,5(2,4)	8x3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
2,2						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
2,5	4,0	3,0						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
2,5	5,0		10x3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
2,7						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
3,0	5,0	3,5(3,3)3,5			45	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,0	6,0		12x5					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,2			10x3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,5	6,0	4,0		0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

DIN ISO 8405

Kaljena / Hardened

Ø D ₁ H5 [mm]	Ø D2 g6 [mm]	Ø D3-0,1 [mm]	D4 x H-0,2 / H-0,05 [mm]	R+0,2 [mm]	L2 +1 [mm]	Model HH01 L 1+1 [mm]															
						50	60	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400		
3,7			12x5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
4,0	5,5	4,5(4,3)4,5	10x3									•	•								
4,0	6,0		12x5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,0	6,2									•											
4,0	8,0		14x5					•	•	•											
4,2	6,0					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
4,2	8,0	4,5																			
4,5	6,0	4,8						•	•	•	•	•	•	•							
4,5	7,0	5,0												•							
4,5	8,0					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
5,0	7,0	5,5(5,3)5,5	12x5									•	•	•	•						
5,0	8,0		14x5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,2						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,5		6,0						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
6,0	9,0		14x5									•		•	•	•	•	•			
6,0	10,0	6,5(6,3)6,5	16x5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,2						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
6,5		7,0					•	•		•											
7,0		7,5					•	•	•				•	•	•						
8,0	11,0		16x7	0,8								•	•	•	•					•	
8,0	12,0	8,5(8,3)8,5	20x7				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8,2							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
8,5		9,0							•	•			•	•	•						
9,0		9,3							•	•											
10,0	14,0	10,5	22x7				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,2													•	•	•						
10,5		11,0						•	•	•	•	•	•	•	•						
11,0		11,5							•	•											
11,5		12,0							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	
12,0	16,0	12,5					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
12,5		13,0						•	•	•	•	•	•	•	•						
14,0	18,0	14,5	24x7					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16,0	20,0	16,5	26x7	1,0	50		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



